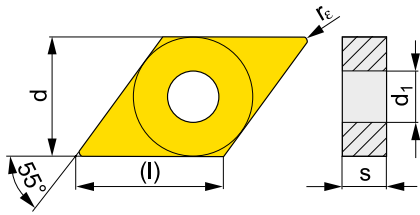


**DNMG**






Dimensione Dimension	(l)	d	d <sub>1</sub>	s
<b>1104</b>	11,6	9,525	3,81	4,76
<b>1504</b>	15,5	12,700	5,16	4,76
<b>1506</b>	15,5	12,700	5,16	6,35

Dimensioni / All dimensions [mm]

Per gli utensili vedere la pag / For tools see pages: 21, 30-32, 46

Inserto Chip breaker	ISO	Qualità / Grades											Raggio Radius r <sub>c</sub>	Avanzamento al giro Feed per rev. f <sub>min</sub> f <sub>max</sub>		Profondità di taglio Cutting depth a <sub>p min</sub> a <sub>p max</sub>				
		T5305	T5315	T7335	T9310	T9315	T9325	T9335	6630	T8315	T8330	TT310		f <sub>min</sub>	f <sub>max</sub>	a <sub>p min</sub>	a <sub>p max</sub>			
	DNMG 110402E-FF															0,2	0,06	0,12	0,2	1,5
	DNMG 110404E-FF															0,4	0,06	0,20	0,4	1,5
	DNMG 110408E-FF															0,8	0,08	0,25	0,8	1,5
	DNMG 150404E-FF															0,4	0,06	0,20	0,4	1,5
	DNMG 150604E-FF															0,4	0,06	0,20	0,4	1,5
	DNMG 150608E-FF															0,8	0,08	0,25	0,8	1,5
	DNMG 110404E-FM				●	●	●			●	●					0,4	0,10	0,24	0,4	3,0
	DNMG 110408E-FM				●	●	●			●	●					0,8	0,10	0,35	0,8	3,0
	DNMG 150404E-FM					●	●				●					0,4	0,10	0,24	0,5	3,0
	DNMG 150408E-FM					●	●				●					0,8	0,15	0,45	0,8	3,0
	DNMG 150604E-FM			●	●	●	●			●	●	■				0,4	0,10	0,24	0,5	3,0
	DNMG 150608E-FM			●	●	●	●			●	●	■				0,8	0,15	0,45	0,8	3,0
DNMG 150612E-FM					●	●				●					1,2	0,15	0,45	1,2	3,0	
	DNMG 110404E-M		■		●	●	●									0,4	0,12	0,24	0,5	3,0
	DNMG 110408E-M		■		●	●	●									0,8	0,15	0,48	0,8	3,0
	DNMG 110412E-M				●	●	●									1,2	0,17	0,72	1,2	3,3
	DNMG 150404E-M					●	●	●								0,4	0,12	0,24	0,5	3,0
	DNMG 150408E-M					●	●	●								0,8	0,15	0,48	0,8	4,5
	DNMG 150412E-M						●	●								1,2	0,17	0,72	1,2	4,5
	DNMG 150604E-M		■			●	●	●								0,4	0,12	0,24	0,5	3,0
	DNMG 150608E-M		■		●	●	●	●	●							0,8	0,15	0,48	0,8	4,5
DNMG 150612E-M		■		●	●	●	●								1,2	0,17	0,72	1,2	4,5	
	DNMG 110404E-NM				●		●									0,4	0,15	0,24	0,5	3,0
	DNMG 110408E-NM				●		●									0,8	0,20	0,40	0,8	3,0
	DNMG 150604E-NM				●		●									0,4	0,15	0,24	0,5	3,0
	DNMG 150608E-NM				●		●									0,8	0,20	0,40	0,8	3,0
	DNMG 150612E-NM				●		●									1,2	0,20	0,40	1,2	3,5
	DNMG 150608E-R		■			●		●								0,8	0,25	0,48	2,0	4,5
	DNMG 150612E-R		■			●		●								1,2	0,25	0,70	2,0	4,5

ISO D ISO D	ISO P ISO P	ISO M ISO M	ISO S ISO S	ALTRA OTHER	TRONCATURA, SCANALATURA PARTING, GROOVING	FILETTATURA THREADING	ISO S ISO S	ISO M ISO M	ISO P ISO P	ISO D ISO D	Inserto Chip breaker	ISO	Qualità / Grades										Raggio Radius $r_c$	Avanzamento al giro Feed per rev. $f_{min}$ $f_{max}$		Profondità di taglio Cutting depth $a_{pmin}$ $a_{pmax}$		
													T5305	T5315	T7335	T9310	T9315	T9325	T9335	6630	T8315	T8330		TT310				
												DNMG 110408E-RM												0,8	0,20	0,48	1,0	3,3
												DNMG 110412E-RM												1,2	0,25	0,60	1,5	3,3
												DNMG 150412E-RM											1,2	0,25	0,70	1,5	4,5	
												DNMG 150608E-RM	■	■										0,8	0,20	0,48	1,0	4,5
												DNMG 150612E-RM	■	■										1,2	0,25	0,70	1,5	4,5
												DNMG 150616E-RM		■										1,6	0,30	0,75	2,0	4,5
												DNMG 110404ER-SI												0,4	0,20	0,24	0,8	3,3
												DNMG 110408ER-SI												0,8	0,20	0,48	0,8	3,3
												DNMG 150408ER-SI												0,8	0,20	0,48	0,8	4,5
												DNMG 150604ER-SI												0,4	0,20	0,24	0,8	4,5
												DNMG 150608ER-SI												0,8	0,20	0,48	0,8	4,5
												DNMG 110404EL-SI												0,4	0,20	0,24	0,8	3,3
												DNMG 110408EL-SI												0,8	0,20	0,48	0,8	3,3
												DNMG 150408EL-SI												0,8	0,20	0,48	0,8	4,5
												DNMG 150604EL-SI												0,4	0,20	0,24	0,8	4,5
												DNMG 150608EL-SI												0,8	0,20	0,48	0,8	4,5