

Punte elicoidali con codolo cilindrico

serie corta

Spiralbohrer mit Zylinderschaft

kurze Ausführung

Straight shank twist drills

jobber series

Tipo N, Destre**Typ N, Rechtsschneidend****Type N, Right hand cutting**

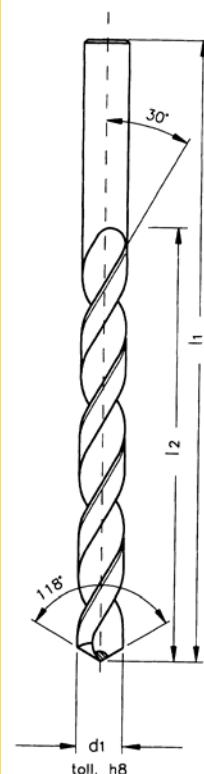
UNI 5620

DIN 338

BS 328

Art. 101X

d1	l1	l2	d1	l1	l2
mm	mm	mm	mm	mm	mm
1.00	34	12	4.50	80	47
1.10	36	14	4.60	80	47
1.20	38	16	4.70	80	47
1.30	38	16	4.80	86	52
1.40	40	18	4.90	86	52
1.50	40	18	5.00	86	52
1.60	43	20	5.10	86	52
1.70	43	20	5.20	86	52
1.80	46	22	5.30	86	52
1.90	46	22	5.40	93	57
2.00	49	24	5.50	93	57
2.10	49	24	5.60	93	57
2.20	53	27	5.70	93	57
2.30	53	27	5.80	93	57
2.40	57	30	5.90	93	57
2.50	57	30	6.00	93	57
2.60	57	30	6.10	101	63
2.70	61	33	6.20	101	63
2.80	61	33	6.30	101	63
2.90	61	33	6.40	101	63
3.00	61	33	6.50	101	63
3.10	65	36	6.60	101	63
3.20	65	36	6.70	101	63
3.30	65	36	6.80	109	69
3.40	70	39	6.90	109	69
3.50	70	39	7.00	109	69
3.60	70	39	7.10	109	69
3.70	70	39	7.20	109	69
3.80	75	43	7.30	109	69
3.90	75	43	7.40	109	69
4.00	75	43	7.50	109	69
4.10	75	43	7.60	117	75
4.20	75	43	7.70	117	75
4.30	80	47	7.80	117	75
4.40	80	47	7.90	117	75

new

Impiego: Foratura di precisione di acciai non legati, acciai legati con R fino a 900 N/mm², ghisa grigia, ghisa malleabile e ghisa sferoidale con durezza fino a 180 HB, rame elettrolitico, alpacca, zama.

Verwendung: Zum Bohren von unlegierten Stählen, legierten Stählen bis 900 N/mm², Grauguß, Temperguß, Sphäroguß bis 180 HB, Elektrolytkupfer, Neusilber, Zamak.

Application: Drilling in non alloy steels, alloy steels up to 900 N/mm², grey cast iron, malleable cast iron, nodular cast iron up to 180 HB, electrolytic copper, nickel silver, zamac.

Punte elicoidali con codolo cilindrico

serie corta

Spiralbohrer mit Zylinderschaft

kurze Ausführung

Straight shank twist drills

jobber series

Tipo N, Destre**Typ N, Rechtsschneidend****Type N, Right hand cutting**

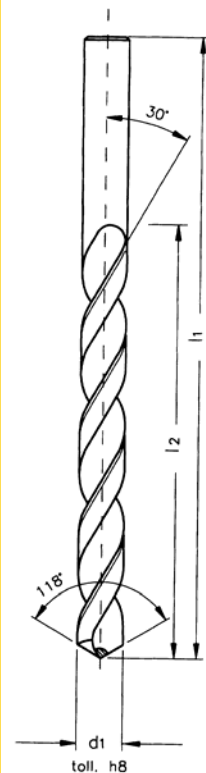
UNI 5620

DIN 338

BS 328

Art. 101X

d1	l1	l2	d1	l1	l2
mm	mm	mm	mm	mm	mm
8.00	117	75	11.50	142	94
8.10	117	75	11.60	142	94
8.20	117	75	11.70	142	94
8.30	117	75	11.80	142	94
8.40	117	75	11.90	151	101
8.50	117	75	12.00	151	101
8.60	125	81	12.10	151	101
8.70	125	81	12.20	151	101
8.80	125	81	12.30	151	101
8.90	125	81	12.40	151	101
9.00	125	81	12.50	151	101
9.10	125	81	12.60	151	101
9.20	125	81	12.70	151	101
9.30	125	81	12.80	151	101
9.40	125	81	12.90	151	101
9.50	125	81	13.00	151	101
9.60	133	87	13.10	151	101
9.70	133	87	13.20	151	101
9.80	133	87	13.25	160	108
9.90	133	87	13.30	160	108
10.00	133	87	13.40	160	108
10.10	133	87	13.50	160	108
10.20	133	87	13.60	160	108
10.30	133	87	13.70	160	108
10.40	133	87	13.75	160	108
10.50	133	87	13.80	160	108
10.60	133	87	14.00	160	108
10.70	142	94	14.25	169	114
10.80	142	94	14.50	169	114
10.90	142	94	14.75	169	114
11.00	142	94	15.00	169	114
11.10	142	94	15.25	178	120
11.20	142	94	15.50	178	120
11.30	142	94	15.75	178	120
11.40	142	94	16.00	178	120

new

Impiego: Foratura di precisione di acciai non legati, acciai legati con R fino a 900 N/mm², ghisa grigia, ghisa malleabile e ghisa sferoidale con durezza fino a 180 HB, rame elettrolitico, alpacca, zama.

Verwendung: Zum Bohren von unlegierten Stählen, legierten Stählen bis 900 N/mm², Grauguß, Temperguß, Sphäroguß bis 180 HB, Elektrolytkupfer, Neusilber, Zamak.

Application: Drilling in non alloy steels, alloy steels up to 900 N/mm², grey cast iron, malleable cast iron, nodular cast iron up to 180 HB, electrolytic copper, nickel silver, zamac.