

Micrograin carbide, K30F

Punte elicoidali con codolo cilindrico

serie extra corta

Spiralbohrer mit Zylinderschaft

extra kurze Ausführung

Straight shank twist drills

stub series

Tipo SPEEDY, Destre

Typ SPEEDY, Rechtsschneidend

Type SPEEDY, Right hand cutting



DIN 6539

Art. 151CW

d1	l1	l2	d1	l1	l2
mm	mm	mm	mm	mm	mm
3,00	46	16	6,30	70	31
3,10	49	18	6,40	70	31
3,20	49	18	6,50	70	31
3,30	49	18	6,60	70	31
3,40	52	20	6,70	70	31
3,50	52	20	6,80	74	34
3,60	52	20	6,90	74	34
3,65	52	20	7,00	74	34
3,70	52	20	7,10	74	34
3,80	55	22	7,20	74	34
3,90	55	22	7,30	74	34
4,00	55	22	7,40	74	34
4,10	55	22	7,50	74	34
4,20	55	22	7,60	79	37
4,30	58	24	7,70	79	37
4,40	58	24	7,80	79	37
4,50	58	24	7,90	79	37
4,60	58	24	8,00	79	37
4,65	58	24	8,10	79	37
4,70	58	24	8,20	79	37
4,80	62	26	8,30	79	37
4,90	62	26	8,40	79	37
5,00	62	26	8,50	79	37
5,10	62	26	8,60	84	40
5,20	62	26	8,70	84	40
5,30	62	26	8,80	84	40
5,40	66	28	8,90	84	40
5,50	66	28	9,00	84	40
5,60	66	28	9,10	84	40
5,70	66	28	9,20	84	40
5,80	66	28	9,30	84	40
5,90	66	28	9,40	84	40
6,00	66	28	9,50	84	40
6,10	70	31	9,60	89	43
6,20	70	31	9,70	89	43



Impiego: Foratura di acciai non legati, acciai legati e ghise con durezza fino a ca. 1300 N/mm².

Verwendung: Zum Bohren von unlegierten Stählen, legierten Stählen und ußwerkstoffen bis ca. 1300 N/mm².

Application: Drilling in non alloy steels, alloy steels and cast iron up to 1300 N/mm².

Micrograin carbide, K30F

Punte elicoidali con codolo cilindrico

serie extra corta

Spiralbohrer mit Zylinderschaft

extra kurze Ausführung

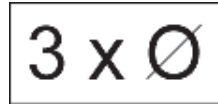
Straight shank twist drills

stub series

Tipo **SPEEDY, Destre**

Typ **SPEEDY, Rechtsschneidend**

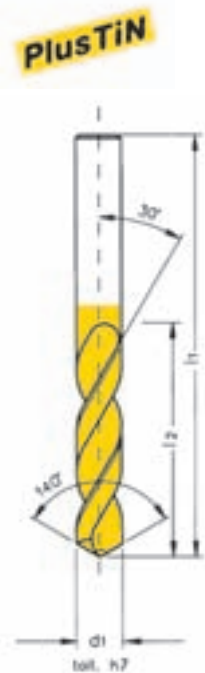
Type **SPEEDY, Right hand cutting**



DIN 6539

Art. 151CW

d1	l1	l2	d1	l1	l2
mm	mm	mm	mm	mm	mm
9,80	89	43	19,00	127	64
9,90	89	43	19,50	131	66
10,00	89	43	20,00	131	66
10,10	89	43			
10,20	89	43			
10,30	89	43			
10,40	89	43			
10,50	89	43			
10,70	95	47			
11,00	95	47			
11,10	95	47			
11,20	95	47			
11,50	95	47			
11,60	95	47			
11,70	95	47			
12,00	102	51			
12,10	102	51			
12,50	102	51			
12,70	102	51			
13,00	105	51			
13,10	102	51			
13,50	107	54			
13,70	107	54			
14,00	107	54			
14,50	111	56			
15,00	111	56			
15,10	115	58			
15,50	115	58			
15,70	115	58			
16,00	115	58			
16,50	119	60			
17,00	119	60			
17,50	123	62			
18,00	123	62			
18,50	127	64			



Impiego: Foratura di acciai non legati, acciai legati e ghise con durezza fino a ca. 1300 N/mm².

Verwendung: Zum Bohren von unlegierten Stählen, legierten Stählen und ußwerkstoffen bis ca. 1300 N/mm².

Application: Drilling in non alloy steels, alloy steels and cast iron up to 1300 N/mm².