

Frese cilindriche per sgrossare

serie normale

Schaftfräser Schrupp-Profil

kurze Ausführung

Heavy duty roughing end mills

standard series

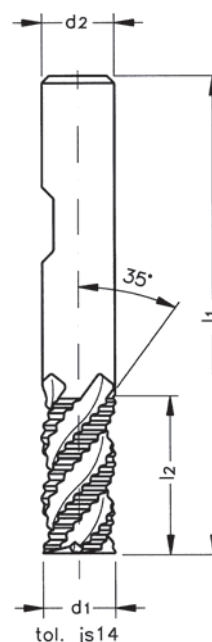


DIN 844 K

Art. 598

d1	l1	l2	d2	z
mm	mm	mm	mm	
6,00	57	13	6	4
7,00	66	16	10	4
8,00	69	19	10	4
9,00	69	19	10	4
10,00	72	22	10	4
11,00	79	22	12	4
12,00	83	26	12	4
13,00	83	26	12	4
14,00	83	26	12	4
15,00	83	26	12	4
16,00	92	32	16	4
18,00	92	32	16	4
20,00	104	38	20	4
22,00	104	38	20	4
25,00	121	45	25	6
28,00	121	45	25	6
30,00	121	45	25	6
32,00	133	53	32	6
36,00	133	53	32	6
40,00	155	63	40	6

new



Impiego: Fresatura generale di sgrossatura di acciai tenaci e metalli non ferrosi con $R > 800 \text{ N/mm}^2$, leghe speciali, titanio, inconel.

Verwendung: Zum Vorfräsen von hochfesten Stählen und NE-Metalle über 800 N/mm^2 Festigkeit, Sonderlegierungen, Titan, Inconel.

Application: Rough milling operations. Suitable for tough steels and non-ferrous metals over 800 N/mm^2 , special alloys, titanium, inconel.