

Alesatori a mano per fori di spine coniche

codolo cilindrico

Stiflochreibahnen mit Kegel

Zylinderschaft

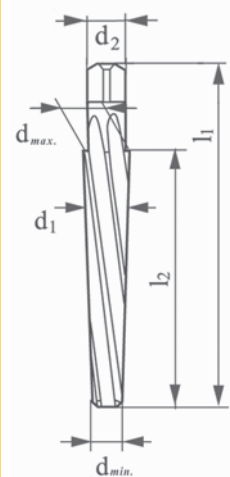
Taper pin hand reamers hand

straight shank

UNI 6856
DIN 9

Art. 804

d1	d	d	l1	l2	d2
mm	min. mm	max. mm	mm	mm	mm
1.50	1.40	2.14	57	37	2.5
2.00	1.90	2.86	68	48	2.5
2.50	2.40	3.36	68	48	2.5
3.00	2.90	4.06	80	58	3.15
4.00	3.90	5.26	93	68	4
5.00	4.90	6.36	100	73	5
6.00	5.90	8.00	135	105	6.3
6.50	6.40	8.60	140	110	6.3
8.00	7.90	10.80	180	145	8
10.00	9.90	13.40	215	175	10
12.00	11.80	16.00	255	210	11.2
16.00	15.80	20.40	280	230	14
20.00	19.80	24.80	310	250	18
25.00	24.70	30.70	370	300	22.4
30.00	29.70	36.10	400	320	25



Conicità taglienti 1:50 - Attacco quadro secondo DIN 10 - Taglio destro

Impiego: Conifica di fori paralleli pre-esistenti e finitura di fori conici pre-formati, secondo DIN 1, 258, 7977, 7978 di materiali ferrosi e non ferrosi.

Verwendung: Kegelfertigbearbeitung nach DIN 1, 258, 7977, 7978 von Eisenmetallen und NE-Metallen.

Application: Taper finishing according to DIN 1, 258, 7977, 7978 in ferrous and non ferrous metals.