

# PUNTE ELICOIDALI CON CODOLO CILINDRICO

EXTRA LONG STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS

## ESECUZIONE INTEGRALMENTE MOLATA RETTIFICATA SERIE EXTRA LUNGA

Profilo rettificato  
Elica destra ricavata dal pieno con mola dopo la tempra  
La qualità del materiale e le caratteristiche costruttive  
concorrono alla realizzazione di un utensile  
di buona affidabilità

**Qualità:** HSS-G  
**Norme:** DIN 1869  
**Affilatura:** 130° - Split Point  
**Esecuzione:** N  
**Elica:** Destra  
**Finitura:** Bluettata  
**Package:** Confezionata singolarmente

**L1:** Lunghezza totale mm

**L2:** Lunghezza elica mm



**Impiego:** Macchine convenzionali - Trapani  
Per l'esecuzione di fori profondi  
**Idoneità:** idonea per forare acciaio legato e non legato  
alpacca  
materiale con resistenza  $R = 750 \text{ N/mm}^2$

PUNTE RETTIFICATE MOLATE

### DIN 1869/1

Ø	L1	L2
2,00	125	85
2,50	140	95
3,00	150	100
3,50	165	115
4,00	175	120
4,50	185	125
5,00	195	135
5,25	205	140
5,50	205	140
5,75	205	140
6,00	205	140
6,50	215	150
7,00	225	155

Ø	L1	L2
7,50	225	155
8,00	240	165
8,50	240	165
9,00	250	175
9,50	250	175
10,00	265	185
10,50	265	185
11,00	280	195
11,50	280	195
12,00	295	205
12,50	295	205
13,00	295	205