

Punte elicoidali con codolo cilindrico

serie corta

Spiralbohrer mit Zylinderschaft

kurze Ausführung

Straight shank twist drills

jobber series

Tipo SX, Destre

Typ SX, Rechtsschneidend

Type SX, Right hand cutting

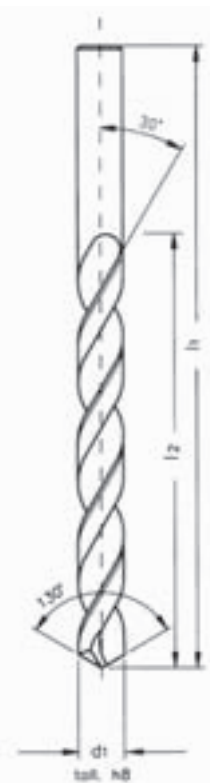
UNI 5620

DIN 338

BS 328

Art. 117

d1	l1	l2	d1	l1	l2
mm	mm	mm	mm	mm	mm
0,50	22	6	4,00	75	43
0,60	24	7	4,10	75	43
0,70	28	9	4,20	75	43
0,80	30	10	4,30	80	47
0,90	32	11	4,40	80	47
1,00	34	12	4,50	80	47
1,10	36	14	4,60	80	47
1,20	38	16	4,70	80	47
1,30	38	16	4,80	86	52
1,40	40	18	4,90	86	52
1,50	40	18	5,00	86	52
1,60	43	20	5,10	86	52
1,70	43	20	5,20	86	52
1,80	46	22	5,30	86	52
1,90	46	22	5,40	93	57
2,00	49	24	5,50	93	57
2,10	49	24	5,60	93	57
2,20	53	27	5,70	93	57
2,30	53	27	5,80	93	57
2,40	57	30	5,90	93	57
2,50	57	30	6,00	93	57
2,60	57	30	6,10	101	63
2,70	61	33	6,20	101	63
2,80	61	33	6,30	101	63
2,90	61	33	6,40	101	63
3,00	61	33	6,50	101	63
3,10	65	36	6,60	101	63
3,20	65	36	6,70	101	63
3,30	65	36	6,80	109	69
3,40	70	39	6,90	109	69
3,50	70	39	7,00	109	69
3,60	70	39	7,10	109	69
3,70	70	39	7,20	109	69
3,80	75	43	7,30	109	69
3,90	75	43	7,40	109	69



Impiego: Foratura di acciai non legati e legati con R fino a 1300 N/mm², ghisa grigia, ghisa malleabile e ghisa sferoidale con durezza fino a 350 HB, bronzo duro.

Verwendung: Zum Bohren von unlegierten Stählen, legierten Stählen bis 1300 N/mm², Grauguß, Temperguß und Sphäroguß bis 350 HB, Bronze (hart).

Application: Drilling in non alloy steels, alloy steels up to 1300 N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron and nodular cast iron up to 350 HB, bronze (hard).

Punte elicoidali con codolo cilindrico

serie corta

Spiralbohrer mit Zylinderschaft

kurze Ausführung

Straight shank twist drills

jobber series

Tipo SX, Destre

Typ SX, Rechtsschneidend

Type SX, Right hand cutting

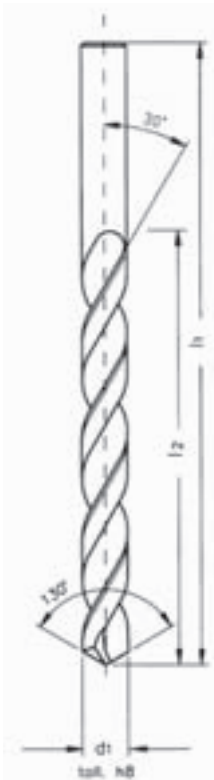
UNI 5620

DIN 338

BS 328

Art. 117

d1	l1	l2	d1	l1	l2
mm	mm	mm	mm	mm	mm
7,50	109	69	12,50	151	101
7,60	117	75	12,80	151	101
7,70	117	75	13,00	151	101
7,80	117	75	13,50	160	108
7,90	117	75	14,00	160	108
8,00	117	75	14,50	169	114
8,10	117	75	15,00	169	114
8,20	117	75	15,50	178	120
8,30	117	75	16,00	178	120
8,40	117	75			
8,50	117	75			
8,60	125	81			
8,70	125	81			
8,80	125	81			
8,90	125	81			
9,00	125	81			
9,10	125	81			
9,20	125	81			
9,30	125	81			
9,40	125	81			
9,50	125	81			
9,60	133	87			
9,70	133	87			
9,80	133	87			
9,90	133	87			
10,00	133	87			
10,20	133	87			
10,50	133	87			
10,80	142	94			
11,00	142	94			
11,20	142	94			
11,50	142	94			
11,80	142	94			
12,00	151	101			
12,20	151	101			



Impiego: Foratura di acciai non legati e legati con R fino a 1300 N/mm², ghisa grigia, ghisa malleabile e ghisa sferoidale con durezza fino a 350 HB, bronzo duro.

Verwendung: Zum Bohren von unlegierten Stählen, legierten Stählen bis 1300 N/mm², Grauguß, Temperguß und Sphäroguß bis 350 HB, Bronze (hart).

Application: Drilling in non alloy steels, alloy steels up to 1300 N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron and nodular cast iron up to 350 HB, bronze (hard).