

# Punte a gradino per filettatura

codolo conico Morse

## Mehrfasen-Stufenbohrer Senkwinkel 90°

mit Morsekegel

## Sub-land twist drills Countersink angle 90°

Morse taper shank

**Tipo N, Destre, Eliche indipendenti, Serie "media"**

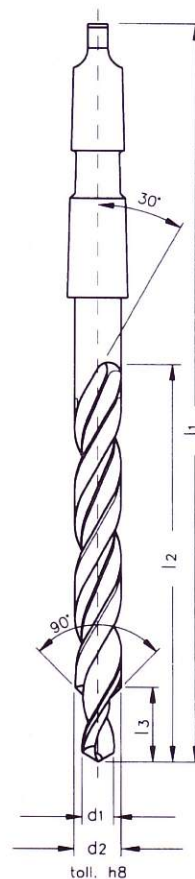
**Typ N, Rechtsschneidend, Ausführung "mittel"**

**Type N, Right hand cutting, "Medium" series**

DIN 8379

**Art. 289**

M	d2	d1	l1	l2	l3	CM
	mm	mm	mm	mm	mm	MK Mts
8	9,00	6,80	162	81	21,0	1
10	11,00	8,50	175	94	25,5	1
12	13,50	10,20	189	108	30,0	1
14	15,50	12,00	218	120	34,5	2
16	17,50	14,00	228	130	38,5	2
18	20,00	15,50	238	140	43,5	2
20	22,00	17,50	248	150	47,5	2



Caratteristiche: vedi pagina 94 - Konstruktionsmerkmale: siehe Seite 94 - Manufacturing specifications: see page 94.

**Impiego:** Esecuzione del foro di preparazione alla filettatura (DIN 336) e svasatura a 90°.

**Verwendung:** Zum gleichzeitigen Herstellen von Gewindekernlöchern nach Din 336, Teil 1 und Freisekungen 90° entsprechend den Durchgangslöchern nach DIN-ISO 273.

**Application:** Drilling the tapping holes according to DIN 336 part 1, with the simultaneous counterboring (90°).