

Alesatori a mano

codolo cilindrico

Handreibahlen

Zylinderschaft

Hand reamers

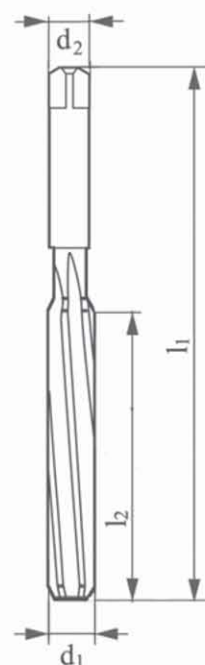
straight shank

UNI 6852

DIN 206

Art. 800

d1	l1	l2	d2	d1	l1	l2	d2
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1,50	41	20	1,12	28,00	247	124	22,40
2,00	50	25	1,60	30,00	247	124	22,40
2,50	58	29	2,00	32,00	265	133	25,00
3,00	62	31	2,24	34,00	284	142	28,00
3,50	71	35	2,80	35,00	284	142	28,00
4,00	76	38	3,15	36,00	284	142	28,00
4,50	81	41	3,55	38,00	305	152	31,50
5,00	87	44	4,00	40,00	305	152	31,50
5,50	93	47	4,50	45,00	326	163	35,50
6,00	93	47	4,50	50,00	347	174	40,00
6,50	100	50	5,00				
7,00	107	54	5,60				
7,50	107	54	5,60				
8,00	115	58	6,30				
8,50	115	58	6,30				
9,00	124	62	7,10				
9,50	124	62	7,10				
10,00	133	66	8,00				
10,50	133	66	8,00				
11,00	142	71	9,00				
11,50	142	71	9,00				
12,00	152	76	10,00				
12,50	152	76	10,00				
13,00	152	76	10,00				
14,00	163	81	11,20				
15,00	163	81	11,20				
16,00	175	87	12,50				
17,00	175	87	12,50				
18,00	188	93	14,00				
19,00	188	93	14,00				
20,00	201	100	16,00				
22,00	215	107	18,00				
24,00	231	115	20,00				
25,00	231	115	20,00				
26,00	231	115	20,00				



Taglienti elicoidali sinistri a 8° - Taglio destro - Doppio imbocco: 45° e 30° di lunghezza ca. 1/4 dei taglienti

Impiego: Operazioni di calibratura in fasi di montaggio, piccole produzioni, a carattere artigianale, lavori di manutenzione e riparazione di fori passanti in tolleranza H7.

Verwendung: Fertigbearbeitung von Blind und Durchgangslöchern, Toleranz H7, in Eisenmetalle und NE-Metalle.

Application: Finishing of blind and through holes, tolerance H7, of ferrous and non-ferrous metals.