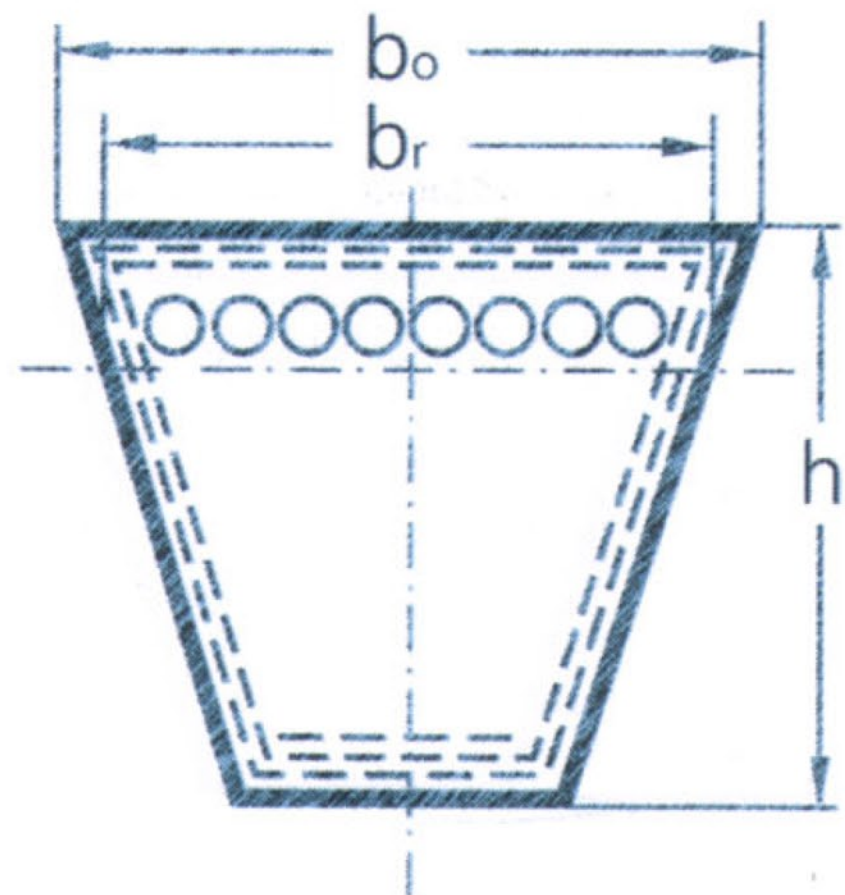


CINGHIE A SEZIONE STRETTA FASCIATE



ESEMPIO DI CALCOLO

Considerata la cinghia SPZ1000 si ottengono:

Sviluppo primitivo $L_r = 1000$ mm

Sviluppo interno $L_i = 1000 - 37 = 963$ mm

Sviluppo esterno $L_a = 1000 + 13 = 1013$ mm

SEZIONE	ISO 4184, BS 3790 DIN 7753/1 RMA/MTPA IP-22	SPZ	SPA	SPB	SPC
Larghezza superiore	b_o [mm] \approx	9,7	12,7	16,3	22
Larghezza primitiva	b_r [mm]	8,5	11	14	19
Altezza	h [mm] \approx	8	10	13	18
Sviluppo primitivo	$L_r = \text{id cinghia}$ [mm]				
Sviluppo interno	$L_i \approx L_r -$ [mm]	37	45	60	83
Sviluppo esterno	$L_a \approx L_r +$ [mm]	13	18	22	30
Diam. prim. min. puleggia	d_r [mm]	63	90	140	224
Peso	[kg/m] \approx	0,065	0,115	0,200	0,350
Frequenza massima di deformazione	f [Hz]	100			
Velocità massima della cinghia raccomandata	v [m/s]	42			

sawpowerpoor.it