



STI PRÄZISIONS-GEWINDELEHRDORNE STI PRECISION THREAD PLUG GAUGES

Auch bei der Gewindereparatur mit V-COIL Gewindeeinsätzen aus Draht besteht häufig der Anspruch, die geschnittenen Aufnahmegewinde vor der Installation der Gewindeeinsätze auf die erforderliche Lehrenhaltigkeit zu überprüfen. Da die mit V-COIL STI-Gewindebohrern geschnittenen Aufnahmegewinde speziell für die Gewindeeinsätze dimensioniert sind, lassen sich hierfür keine Gewindelehndorne für Standardgewinde nutzen. Es müssen spezielle STI-Präzisions-Gewindelehndorne verwendet werden.

Nach erfolgter Installation des Gewindeeinsatzes kann die Lehrenhaltigkeit des erhaltenen Innengewindes mit einem Gewindelehndorn für Standardgewinde geprüft werden.

Für nähere Informationen zu unserem umfangreichen V-COIL Thread Insert System beachten Sie bitte unseren separaten V-COIL Katalog VC 2023.

When repairing threads with V-COIL thread inserts made of wire, it is often necessary to check the accuracy of the thread before installing the insert. Since the holding threads cut with V-COIL STI Taps are specially dimensioned for the thread inserts, it is not possible to use Precision Thread Plug Gauges for standard threads. Appropriate STI Precision Thread Plug Gauges must be used.

Once the thread insert has been installed, the accuracy of the internal thread can be checked using a Precision Thread Plug Gauge for standard threads.

For more information on our extensive V-COIL Thread Insert System, please refer to our separate V-COIL catalogue VC 2023.



Prüfung eines mit einem STI-Gewindebohrer geschnittenen Aufnahmegewindes mittels STI-Präzisions-Gewindelehndorn - vor dem Verbau des V-COIL Gewindeeinsatzes.

Checking a holding thread, cut with an STI Tap, by using a STI Precision Thread Plug Gauge before installing the V-COIL thread insert.



Prüfung der Maßhaltigkeit eines in das Aufnahmegewinde verbauten V-COIL Gewindeeinsatzes mit einem Präzisions-Gewindelehndorn für Standardgewinde

Checking the dimensional accuracy of a V-COIL thread insert, installed in the holding thread, with a Precision Thread Plug Gauge for standard threads.