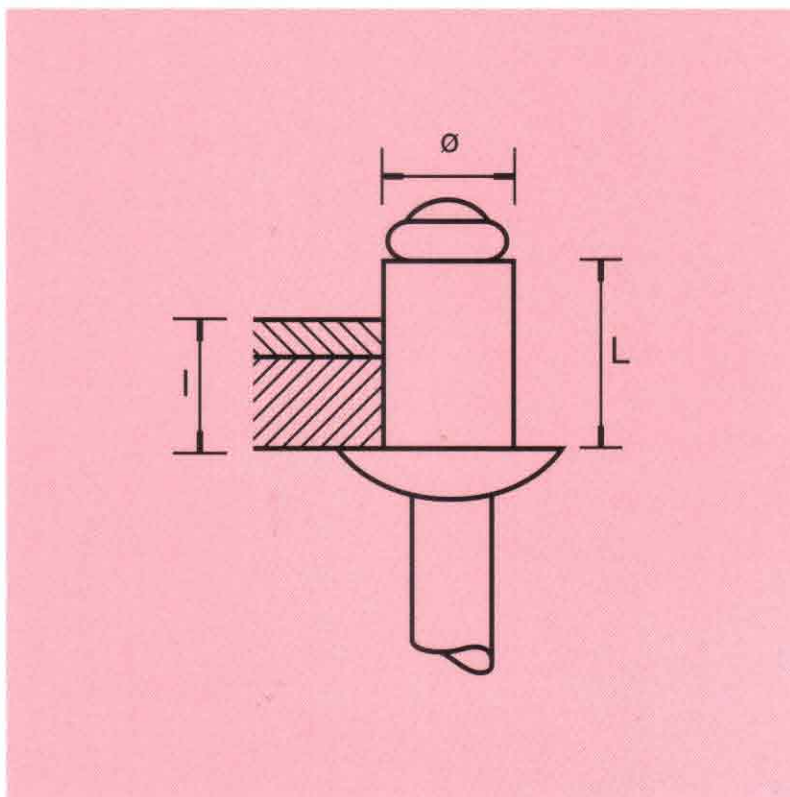


# NORME PER UNA CORRETTA RIVETTATURA

Per una corretta rivettatura è di grande importanza che il foro, in cui è applicato il rivetto, sia praticato con la massima precisione. Il diametro ottimale del foro non deve superare di 2/10 di mm il diametro nominale del rivetto. Ad esempio: per un rivetto da mm 4,0 il foro deve avere un diametro da mm 4,0 a mm 4,2. Tale accorgimento si rende necessario per evitare l'eventuale fuoriuscita del chiodo (fenomeno di «trafilatura») ed una ridotta tenuta agli sforzi meccanici.

Altro parametro importante da avere presente per un'adeguata posa in opera dei rivetti è il loro dimensionamento. È consigliabile che la lunghezza del rivetto sia almeno 3 + 5 mm superiore agli spessori da serrare. Per rivetti a tenuta stagna e per rivetti «Graf» la lunghezza sia rispettivamente di 5 mm e di 10 + 12 mm superiore alla somma degli spessori serrabili.



$$L = l + 3 + 5 \text{ mm}$$

L'applicazione tipica dei rivetti a strappo è il serraggio di superfici metalliche. L'impiego su superfici non metalliche quali legno, vetroresina, materie plastiche ecc. può non sempre essere soddisfacente. Per tali applicazioni particolari preghiamo la Spettabile Clientela di rivolgersi al nostro personale tecnico.

*Sapuppo.it*